



# ЗНАМЕНАТЕЛЬНАЯ ДАТА

**В НЫНЕШНЕМ ГОДУ ЕЛЕЦКОМУ ГИДРОАГРЕГАТНОМУ ЗАВОДУ ИСПОЛНЯЕТСЯ 80 ЛЕТ!**

Не будет преувеличением сказать, что АО «Елецгидроагрегат», входящее ныне в состав ГК «Строймашсервис», дитя военного времени. Предприятие из древнего Ельца (Липецкая обл.), основанное в сентябре 1944 года как моторо-ремонтный завод, поначалу специализировалось на ремонте тракторов. Историческая справка свидетельствует, что слово «агрегатный» появилось в его названии лишь в 1957-м. Тогда же стартовало и производство гидроцилиндров.

Александр СОЛНЦЕВ/Фото автора

Новое тысячелетие елецкий завод встретил в довольно плачевном состоянии, и в конце 2001 года контрольный пакет акций предприятия приобрело столичное ЗАО «Строймашсервис». Новые собственники, отдадим им должное, равно как и администрации Липецкой области, не поспешили на реструктуризацию производства и обновление станочного парка. Причем этот процесс не останавливается и по сей день. Так, например, только в прошлом году ельчане приобрели около 50 ед. нового оборудования, а общий парк станков и обрабатывающих центров различного назначения насчитывает 650 ед., из них порядка 200 ед. с ЧПУ.

Сегодня АО «Елецгидроагрегат» входит в число ведущих отечественных производителей гидроцилиндров, клапанной аппаратуры, гидравлических фильтров и рукавов высокого давления. В своем составе предприятие объединяет заготовительное, механообрабатывающее, гальвано-термическое, сварочное, сборочно-испытательное и окрасочное производство, а также инженерный центр для разработки конструкторской документации и технологических процессов. Территория предприятия занимает 14 га. Площадь помещений – 100 000 м<sup>2</sup>, в том числе производственных – 66 000 м<sup>2</sup>. Персонал насчитывает около шестисот сотрудников. Треть из них приходится на представительниц лучшей половины человечества. К слову, и руководит заводом уроженка Ельца Светлана Ефимова.



Светлана Ефимова, генеральный директор АО «Елецгидроагрегат». Образование высшее: закончила Липецкий госуниверситет. На заводе с 2008 года. Начинала с должности конструктора по оснастке, годом позже стала заместителем главного конструктора, в 2020-м – генеральным директором



Первая производственная постройка на территории завода скоро уступит место современному цеху



- ◆ Участок термообработки деталей
- ◆ Значительная часть станочного парка оснащена ЧПУ. На снимке токарный центр для обработки крупных деталей, в том числе поршней диаметром 600 мм
- ◆ Дорогостоящие, в том числе и в обслуживании, прессы и штампы уступили место малоотходной технологии лазерной резки металла. Установка позволяет обрабатывать листы толщиной до 20 мм



Основным видом его деятельности остается производство гидроцилиндров различного назначения с диаметрами корпусов от 40 до 500 мм, штоков от 20 до 250 мм и ходом поршня от 100 до 9000 мм. Во времена СССР завод выпускал свыше миллиона цилиндров в год, однако их номенклатура была узкой, не превышающей 15-20 видов. Для сравнения: сегодня с конвейера предприятия сходят порядка двадцати тысяч (!) самых разных моделей под любые запросы заказчика.



- ◆ Полностью обработанные корпуса будущих гидроцилиндров перед отправкой на участок сварки



◆ Новый участок фрезерных станков с ЧПУ, предназначенных для обработки поршней, передних стенок и других деталей гидроцилиндров. Создавался «с нуля», все коммуникации проложены под полом. У каждого станка свой набор оправок



Полуавтоматический сварочный пост. Здесь к штокам гидроцилиндров приваривают вилки и проушины

«Восемь лет назад мы ушли от простых изделий и позиционируем себя как завод, выпускающий сложные узлы, – поясняет Светлана Ефимова, генеральный директор АО «Елецгидроагрегат». – Если раньше гидроцилиндр представлял собой обычную трубу с двумя бобышками и проушинами, то теперь это, по сути, агрегат, на котором смонтированы клапанные коробки, распределители, маслопроводы, запорная арматура и т.д.»



◆ Перед тем как отправиться на сборку, детали гидроцилиндров проходят промывку в ультразвуковой ванне



Многосекционный гидроцилиндр с большим количеством клапанов по прозвищу Японец. Скопирован с изделия из Страны восходящего солнца и предназначен для применения в крановой технике. Аналогов в РФ нет



◆ Окрасочный комплекс итальянской компании Taiss S.r.l. S.U. Впрочем, отдельные изделия красят вручную

◆ Участок сборки гидроцилиндров. Передаточный конвейер – собранные гидроцилиндры перемещают к стандам для гидравлических испытаний

◆ Трехсекционный гидроцилиндр с блоками клапанов, куда входит более 120 деталей. Это уже не просто классический гидроцилиндр, а целый сложный узел. Такие устанавливают на бульдозеры ЧЕТРА



Среди основных потребителей продукции елецкого завода числятся ПК «Промтрактор» (Чебоксары), ивановский «Автокран», АО «Стройдормаш» (Алапаевск), ОАО «Калугапутьмаш», ЕЛАЗ, Ковровский электромеханический завод, Смоленский «Завод КДМ», Завидовский экспериментально-механический завод... Словом, список этот довольно длинный. Есть в нем и спортивная команда «КАМАЗ-мастер», а многократные победители легендарного супермарфона «Дакар» абы у кого комплектующие для своих раллийных болидов заказывать не станут. Это ли не лучшее доказательство надежности и качества продукции завода из Ельца. ■

\*\*\*

Редакция журнала «КТТ» поздравляет коллектив АО «Елецгидроагрегат» с юбилеем и желает дальнейшего процветания!

**P.S.** Приглашаем посетить стенд Группы Компаний «Строймашсервис» 8-400 на выставке «СТТ» (28-31 мая, Москва, МВЦ «Крокус-Экспо», 2-й павильон, 8-й зал), где вы сможете ознакомиться с предлагаемой продукцией и получить консультацию руководителей и специалистов.

Промокод для посещения выставки EXSTT51N.

## СТОП-КАДР



По территории предприятия снуёт вот такой погрузчик-лесовоз. Только вместо бревен он перевозит трубы